

# *kalkman*

## PFLASTER / PLATTEN

### Produktionsanlagen



Verbesserte CO<sup>2</sup> Bilanz  
Hohe Qualität und Quantität

**SEIT 1950**



## Eigenschaften der Kalkman-Stampfanlagen mit 2 oder 4 Verdichtungseinheiten

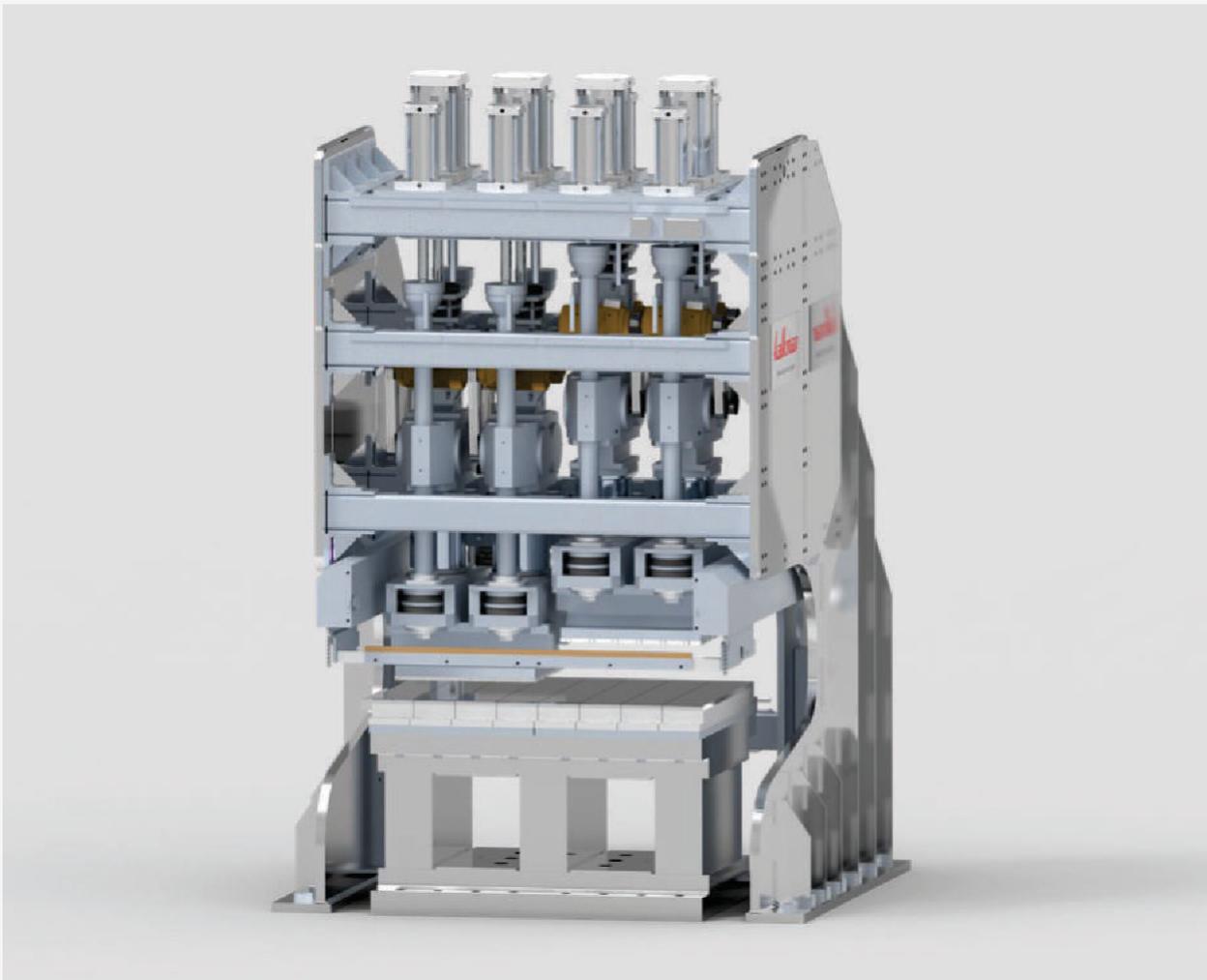
- ✓ Verwendung eines Drehtisches mit austauschbaren Formen
- ✓ Formen mit vertikal verschiebbaren Matrizen, **somit keine Formwechsel bei unterschiedlichen Produktstärken erforderlich (3 – 10 cm)**
- ✓ Einfacher kurzzeitiger Werkzeugwechsel beim Produktwechsel
- ✓ Extrem kurze Zykluszeiten (6-10 Sekunden)
- ✓ Produktgrößen bis 60x60 cm (Standard) oder 100x100 cm (Spezial)
- ✓ Produktionsleistung Format 60x60 cm bis zu 2.500 m<sup>2</sup> in 8 Std.
- ✓ Verwendung einer Vielzahl von Materialien (**inkl. Feinkörnungen & Recycling**)
- ✓ Niedrige Wartungs- und Betriebskosten
- ✓ Colour Mix-Installation (**Wolkenbildung**) als Option für High-End-Produkte
- ✓ Designvielfalt – strukturierte und farblich gemischte Oberflächen, Abstandshalter, scharfe Kanten

## Neben Produktionsmaschinen bietet Kalkman auch Ausrüstung an für:

- ✓ Paletten- Handling mit Platten im Aushärtungsbereich
- ✓ **Oberflächenbehandlungs-Systeme** von ausgehärteten Platten
- ✓ Verpacken der Platten auf Versandpaletten

## Der Produktionsprozess besteht aus verschiedenen Abläufen / Stationen:

- 1 Matrizen-Reinigung durch Bürsten
- 2 Vorsatzfüllung durch ein Dosiergitter
- 3 Option zum Nivellieren der Vorsatzmischung
- 4 Kernbetonfüllung inkl. elektronischer Dickeneinstellung (3 - 8 / **10 cm.**)
- 5 Verdichten durch Stampfen / Hämmern
- 6 Abnahme der Platten und Übergabe auf Paletten



### Vorteile des Kalkman-Stampfsystems

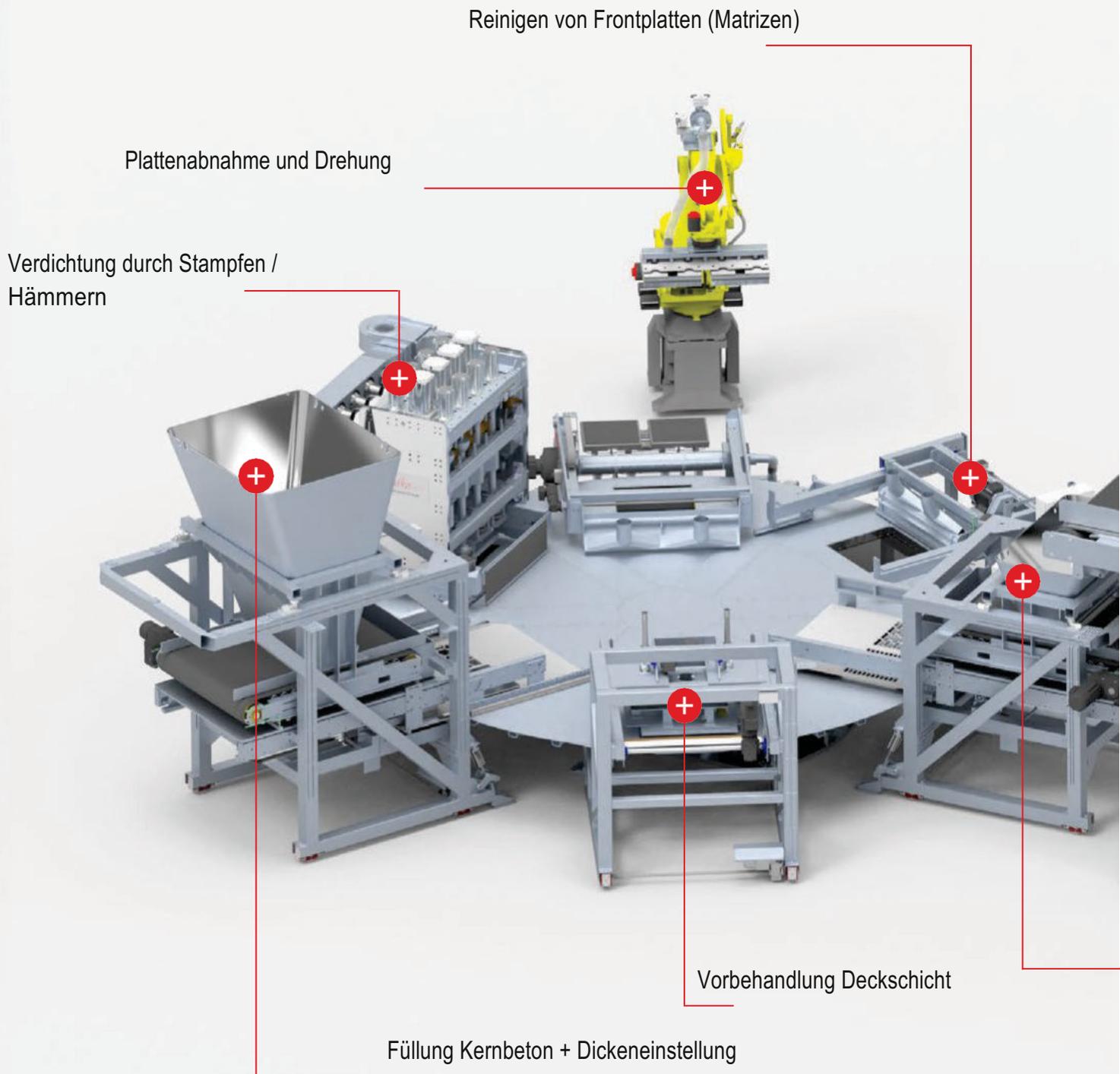
- ✓ Kurze Zykluszeiten
- ✓ 30 - 50 % weniger Zementverbrauch
- ✓ Dünnere Vorsatz unabhängig von Produkthöhe
- ✓ Höchste Biegezugfestigkeit und Dichte
- ✓ Geringe Wasseraufnahme
- ✓ Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- ✓ Niedrige Materialkosten durch Verwendung von recycelten und **Fein**materialien
- ✓ Aufgrund hoher Verdichtung frühere Nachbearbeitung der Produkte möglich



# Produktionsmaschinen

## Drehtisch-Maschinen

mit unterschiedlichen Bearbeitungsstationen



Reinigen von Frontplatten (Matrizen)

Plattenabnahme und Drehung

Verdichtung durch Stampfen /  
Hämmern

Vorbereitung Deckschicht

Füllung Kernbeton + Dickeneinstellung

**ZYKLUSZEIT  
6-10 SEK.**

**MASCHINE MIT  
2 ODER 4  
VERDICHTERN**

**DICKENEINSTELLUNG  
OHNE  
WERKZEUGWECHSEL**

Farbmix - System (3 bis 5 Farben)

Füllung Vorsatzschicht

**STANDARDFORMATE  
BIS 60 X 60 CM**

**LEISTUNG (60X60 CM)  
BIS ZU 2.500 M<sup>2</sup> IN 8 Std.**

**ANDERE FORMATE  
AUF ANFRAGE**



## Kalkman Lieferprogramm

- ✓ Maschinen zur Herstellung von Pflastersteinen / Platten mit 2 oder 4 Verdichtern
- ✓ Handling Systeme für Paletten in Aushärtungsbereichen, verschiedene Methoden - maßgeschneiderte Lösungen
- ✓ Anlagen zur Oberflächenbehandlung von ausgehärteten Platten, Optionen und Abmessungen müssen angegeben werden
- ✓ Ausrüstung zum Verpacken von Platten auf Verkaufspaletten
- ✓ Maschinen für spezielle Betonprodukte
- ✓ Transportsysteme für Paletten
- ✓ Transfergeräte, Hub- und Senksysteme
- ✓ Brückenkrane mit Klammern
- ✓ Förderer
- ✓ Rollenbahnsysteme mit Stapler und Entstapler
- ✓ Verpackung-Ausrüstung
- ✓ Robotertechnik mit maßgeschneiderten Programmen
- ✓ Maschinen-Sicherheitssysteme
- ✓ Elektronische Steuerungen
- ✓ Entwicklung Anlagensoftware
- ✓ Software Fernwartung
- ✓ Service und Wartung



## Über uns

- + Familienunternehmen
- + Gegründet 1924 als Reparaturbetrieb
- + Maschinenbauer seit 1950
- + Ständig innovative Entwicklungen
- + Denkweise der Kunden finden Beachtung
- + Kombination von hoher Qualität und Quantität
- + Partner für schlüsselfertige Lösungen
- + Inhouse-Engineering
- + Eig. Softwareentwicklung
- + Eigene Produktion
- + Installation und Inbetriebnahme
- + Service und Wartung





## Kontakt

**kalkman**

**Kalkman Machinebouw**  
Parallelweg 12, 2921 LE,  
Krimpen aan den IJssel  
Niederlande

+31 (0)180 51 46 44  
info@kalkman.com  
www.kalkman.com

In der Nähe von

