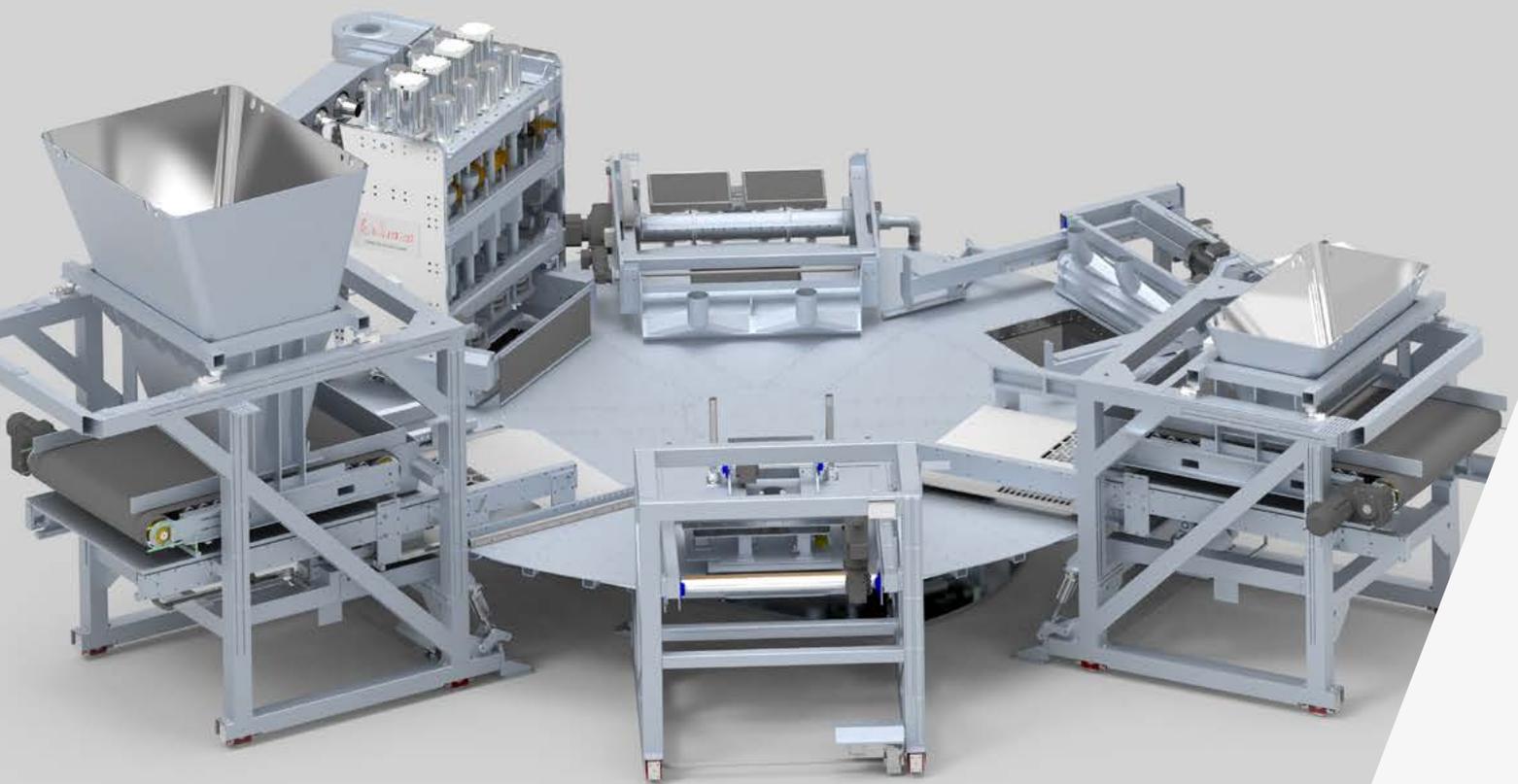


kalkman

PLATTEN Produktionsanlagen



Verbesserte CO² Bilanz
Hohe Qualität und Quantität

SEIT 1924

A large, stylized red letter 'k' logo, which is the brand's signature mark.

Eigenschaften der Kalkman-Stampfanlagen mit 2 oder 4 Verdichtungseinheiten

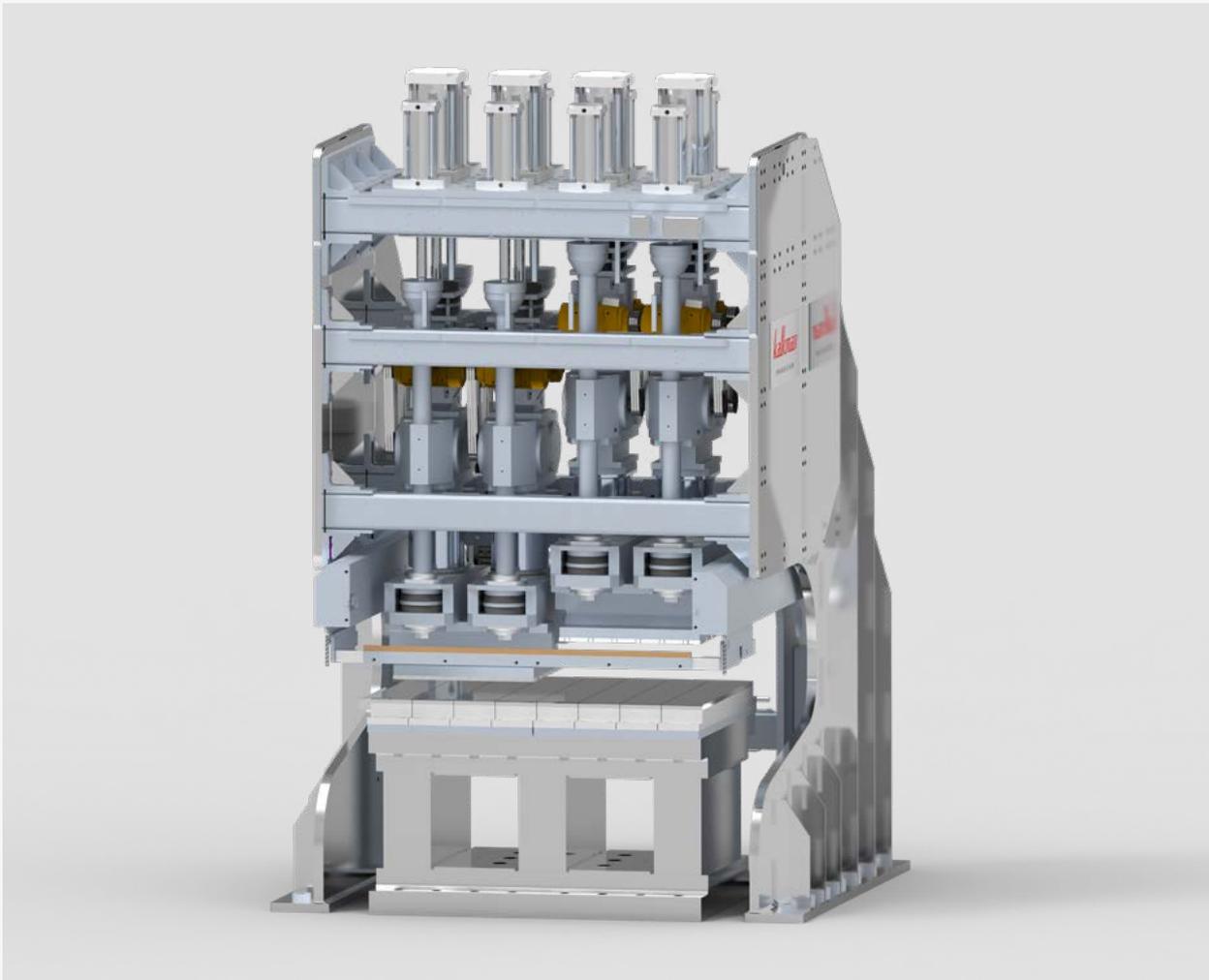
- ✓ Verwendung eines Drehtisches mit austauschbaren Formen
- ✓ Formen mit vertikal verschiebbaren Matrizen, somit keine Formwechsel bei unterschiedlichen Produktstärken erforderlich (3 - 8 / 10 cm)
- ✓ Einfacher kurzzeitiger Werkzeugwechsel beim Produktwechsel
- ✓ Extrem kurze Zykluszeiten (6-10 Sekunden)
- ✓ Produktgrößen bis 60x60 cm (Standard) oder 100x100 cm (Spezial)
- ✓ Produktionsleistung Format 60x60 cm bis zu 2.500 m² in 8 Std.
- ✓ Verwendung einer Vielzahl von Materialien (inkl. Feinkörnungen & Recycling)
- ✓ Niedrige Wartungs- und Betriebskosten
- ✓ Colour Mix-Installation (Wolkenbildung) als Option für High-End-Produkte
- ✓ Designvielfalt - strukturierte und farblich gemischte Oberflächen, Abstandshalter, scharfe Kanten

Neben Produktionsmaschinen bietet Kalkman auch Ausrüstung an für:

- ✓ Paletten- Handling mit Platten im Aushärtungsbereich
- ✓ Oberflächenbehandlungs-Systeme von ausgehärteten Platten
- ✓ Verpacken der Platten auf Versandpalletten

Der Produktionsprozess besteht aus verschiedenen Abläufen / Stationen:

- 1** Matrizen-Reinigung durch Bürsten
- 2** Vorsatzfüllung durch ein Dosiergitter
- 3** Option zum Nivellieren der Vorsatzmischung
- 4** Kernbetonfüllung inkl. elektronischer Dickeneinstellung (3 - 8 / 10 cm)
- 5** Verdichten durch Stampfen / Hämmern
- 6** Abnahme der Platten und Übergabe auf Paletten



Vorteile des Kalkman-Stampfsystems

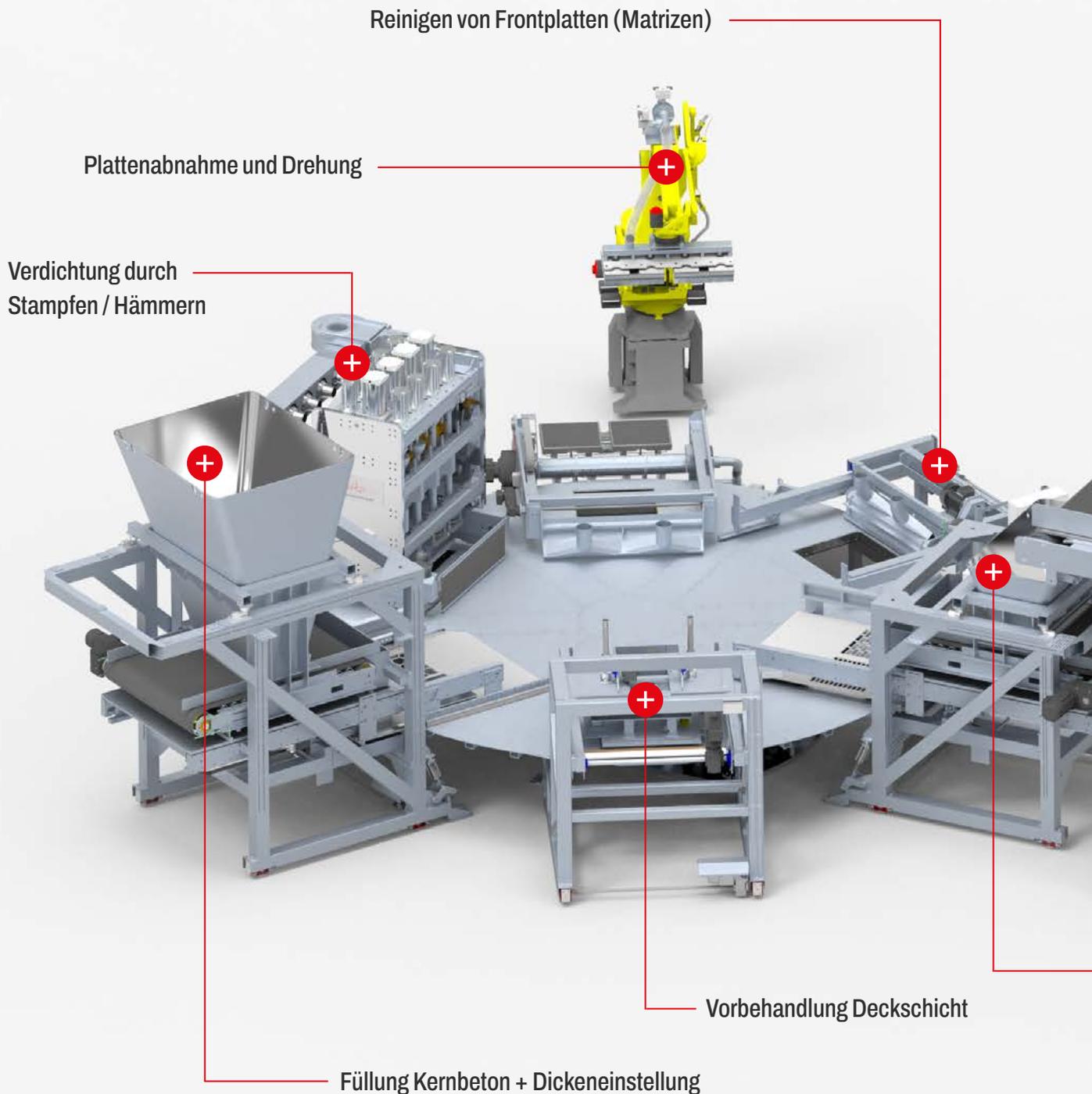
- ✓ Kurze Zykluszeiten
- ✓ 30 - 50 % weniger Zementverbrauch
- ✓ Dünner Vorsatz unabhängig von Produkthöhe
- ✓ Höchste Biegezugfestigkeit und Dichte
- ✓ Geringe Wasseraufnahme
- ✓ Niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- ✓ Niedrige Materialkosten durch Verwendung von recycelten und Feinmaterialien
- ✓ Aufgrund hoher Verdichtung frühere Nachbearbeitung der Produkte möglich



Produktionsmaschinen

Drehtisch-Maschinen

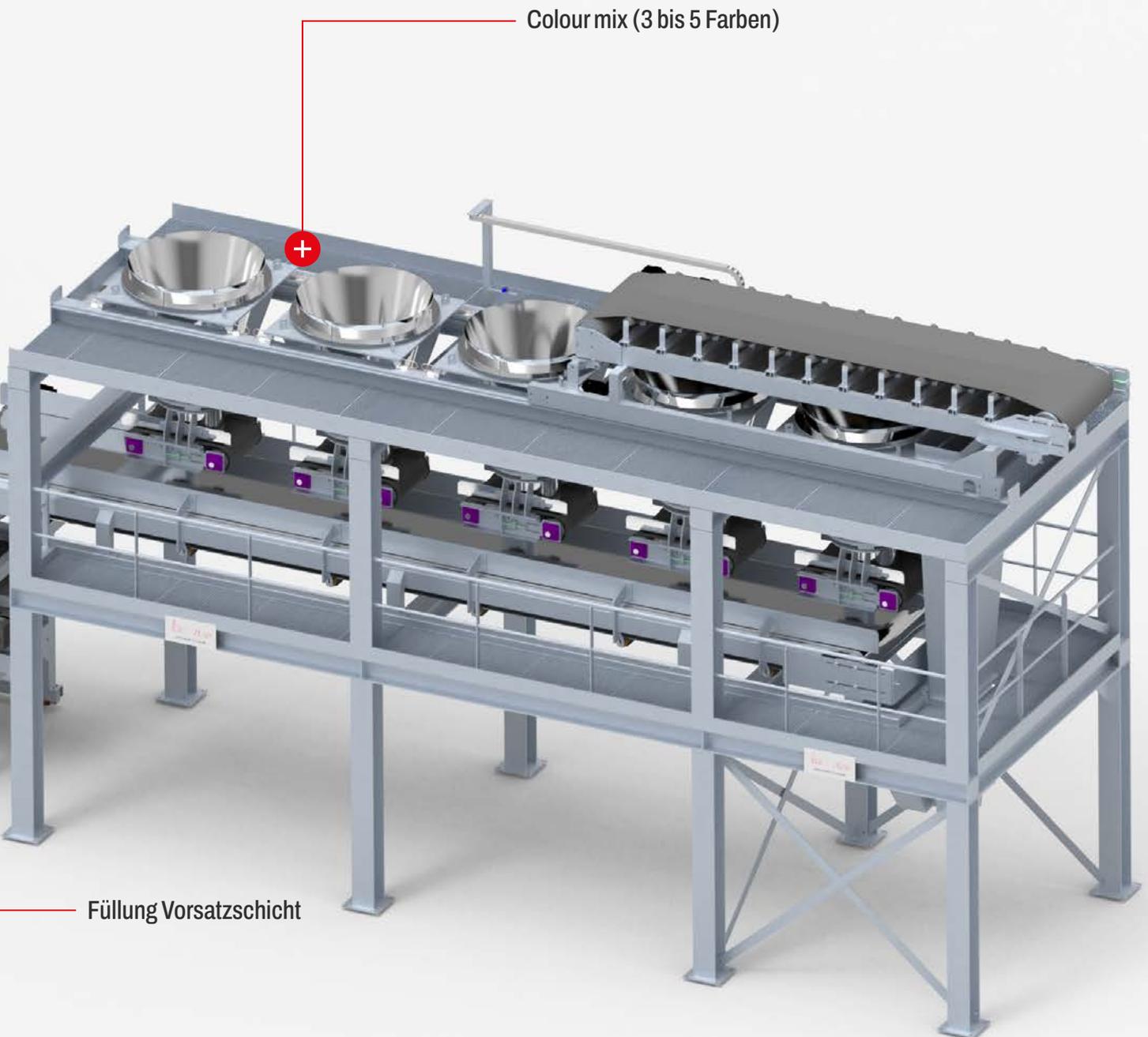
mit unterschiedlichen Bearbeitungsstationen



**ZYKLUSZEIT
6-10 SEK.**

**MASCHINE MIT 2 ODER
4 VERDICHTERN**

**DICKENEINSTELLUNG
OHNE WERKZEUGWECHSEL**



**STANDARDFORMATE
BIS 60 X 60 CM**

**LEISTUNG (60X60 CM) BIS
ZU 2.500 M² IN 8 Std.**

**ANDERE FORMATE
AUF ANFRAGE**

Handling & Aushärtung



Die frischen Platten befinden sich auf konstruierten Stahlpaletten mit Füßen. Für den Paletten Transport im und aus dem Aushärtungsbereich gibt es verschiedene kundenbezogene Systeme. Dargestellt ist ein System mit Kränen. Ein Paletten Puffersystem ist optional.

Nachbearbeitung & Verpackung



Optionen für die Produktbehandlung nach dem Aushärten: Kugelstrahlen, Bürsten, Imprägnieren, Bedrucken. Automatisches vertikales oder horizontales Verpacken auf Verkaufspaletten.

Kalkman Lieferprogramm

- ✓ Maschinen zur Herstellung von Pflastersteinen / Platten mit 2 oder 4 Verdichtern
- ✓ Handling Systeme für Paletten in Aushärtungsbereichen, verschiedene Methoden - maßgeschneiderte Lösungen
- ✓ Anlagen zur Oberflächenbehandlung von ausgehärteten Platten, Optionen und Abmessungen müssen angegeben werden
- ✓ Ausrüstung zum Verpacken von Platten auf Verkaufspaletten
- ✓ Maschinen für spezielle Betonprodukte
- ✓ Transportsysteme für Paletten
- ✓ Transfergeräte, Hub- und Senksysteme
- ✓ Brückenkrane mit Klammern
- ✓ Förderer
- ✓ Rollenbahnsysteme mit Stapler und Entstapler
- ✓ Verpackung-Ausrüstung
- ✓ Robotertechnik mit maßgeschneiderten Programmen
- ✓ Maschinen-Sicherheitssysteme
- ✓ Elektronische Steuerungen
- ✓ Entwicklung Anlagensoftware
- ✓ Software Fernwartung
- ✓ Service und Wartung



Über uns

- + Familienunternehmen
- + Gegründet 1924 als Reparaturbetrieb
- + Maschinenbauer seit 1950
- + Ständig innovative Entwicklungen
- + Denkweise der Kunden finden Beachtung
- + Kombination von hoher Qualität und Quantität
- + Partner für schlüsselfertige Lösungen
- + Inhouse-Engineering
- + Eig. Softwareentwicklung
- + Eigene Produktion
- + Installation und Inbetriebnahme
- + Service und Wartung





Kontakt

kalkman

Kalkman Machinebouw
Parallelweg 12, 2921 LE,
Krimpen aan den IJssel
The Netherlands

+31 (0)180 51 46 44
info@kalkman.com
www.kalkman.com

In der Nähe von Rotterdam

